

**kinara**<sup>®</sup>

CATÁLOGO  
PRODUCTOS

*Piedra  
Sinterizada*

FORMATO  
160 x 320 cm



2024



kinara\_piedra\_porcelanato  
[www.kinara.com.ec](http://www.kinara.com.ec)



Somos una empresa ecuatoriana dedicada a la importación, comercialización y distribución de acabados de construcción.

Contamos con una amplia gama de productos importados y nacionales de la más alta calidad, diseños únicos para cada ambiente, manejando diferentes estilos y tendencias decorativas como rústicos, elegantes, modernos, clásicos o minimalistas.

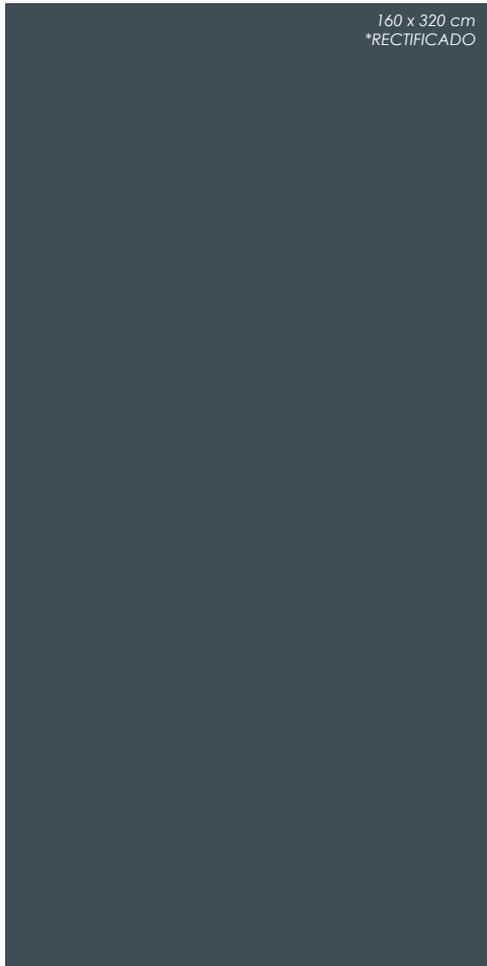
Acabados que son realizados con los mejores materiales y lo último en tecnología que solo Kinara® te puede ofrecer.



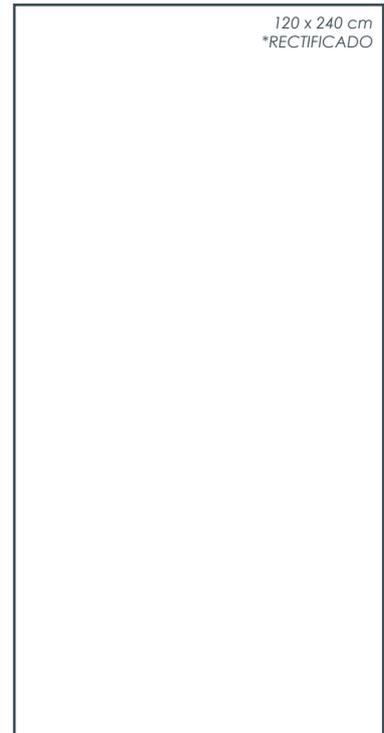
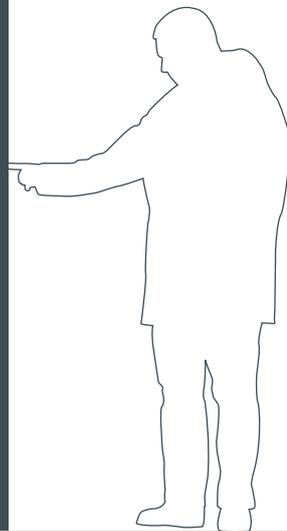
# Formatos



Piedra Sinterizada indú



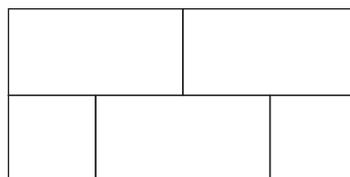
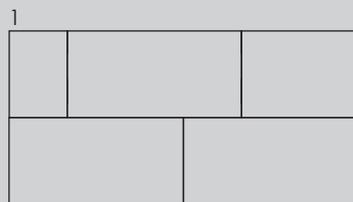
160 x 320 cm  
\*RECTIFICADO



120 x 240 cm  
\*RECTIFICADO

## Trabados

Recomendados para instalación





# Características

PIEDRA SINTERIZADA INDÚ

## TIPO DE PRODUCTO



Porcelanato



Sinterizado

## USO

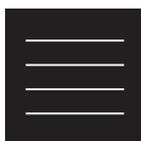


Pared



Piso

## ACABADO



Mate



Satinado

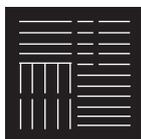


Pulido



Antideslizante

## CARAS



No repetitivo



Destonificado

## TIPO DE BORDES

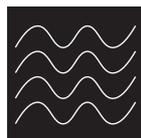


Rectificado



No rectificado

## CARACTERÍSTICAS GENERALES



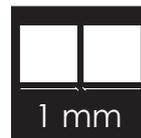
Relieve



Anti-hielo



Sistema de nivelación



1 mm

Junta

# Índice



Piedra sinterizada 160 x 320 cm \*RECTIFICADO

MATE	DIVINE		
	GONDER	GOLD _____	001
	LANUS	INFINITY _____	003
	LUNA	ELEGANCE _____	005
	MAC	ELEGANCE _____	007
	MARKINA	RUBI _____	009
	MOON	ELEGANCE _____	011
	SABAK	ELEGANCE _____	013
	TANGER	GOLD _____	015
PULIDO	BABY		
	COKY	ELEGANCE _____	019
	ECLIPSE	ORO _____	021
	GONDER	SMOKE _____	023
	KAFIR	STATUARIO _____	025
	LANUS		027
	LUNA	ELEGANCE _____	029
	MARKINA	ELEGANCE _____	031
	MOON	ELEGANCE _____	033
	POLY	E _____	035
	SABAK	LEGANCE _____	037
		TURQUESA _____	039
		GOLD _____	041
		INFORMACIÓN TÉCNICA _____	043
		SISTEMA DE NIVELACIÓN _____	

COLECCIÓN 2024



# MATE

Piedra Sinterizada

160 x 320 cm

RECTIFICADO

TECNOLOGÍA  
ITALIANA



Gonder Infinity  
160 x 320 cm

# DIVINE GOLD

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044

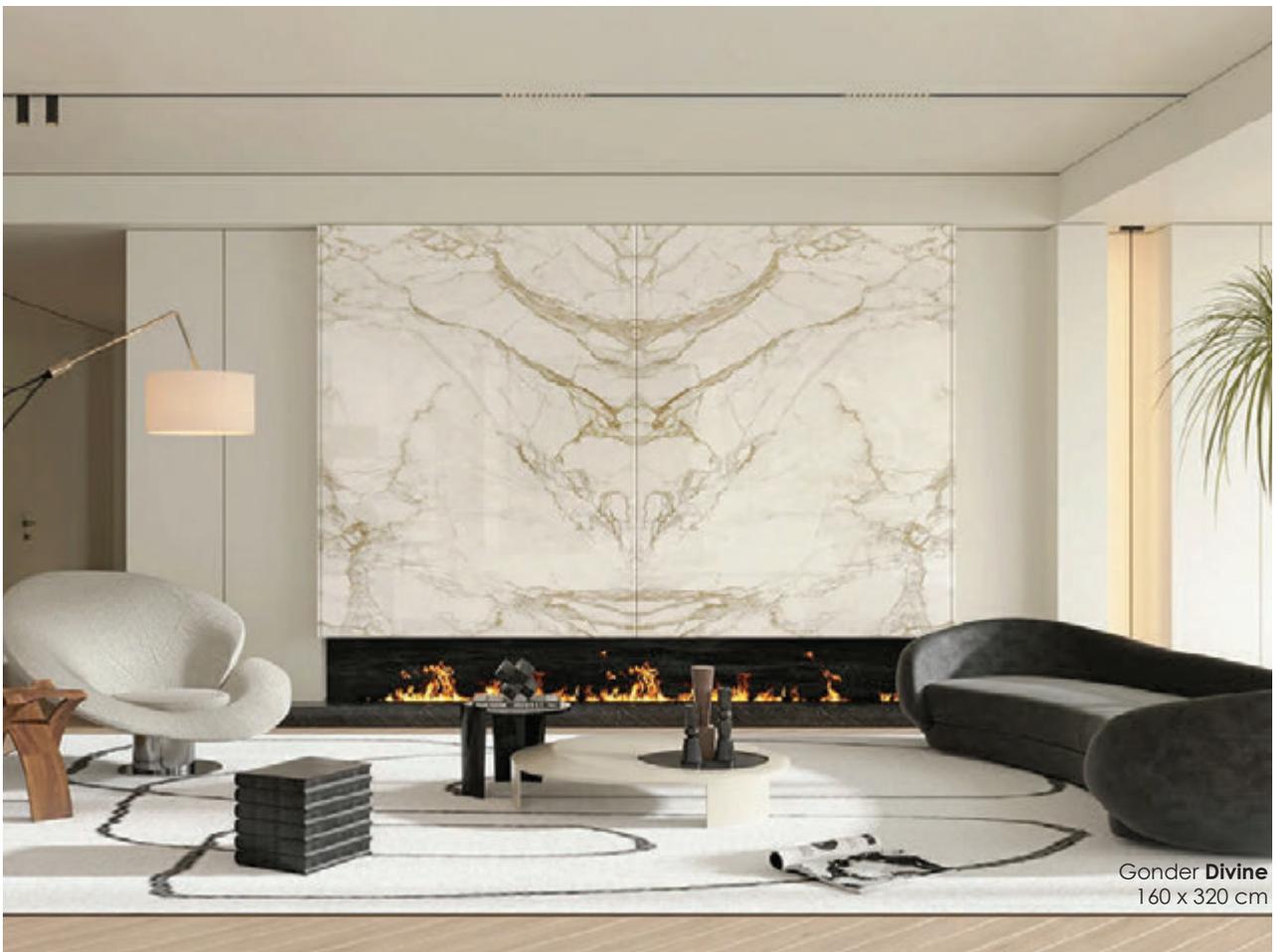


**Divine gold**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación



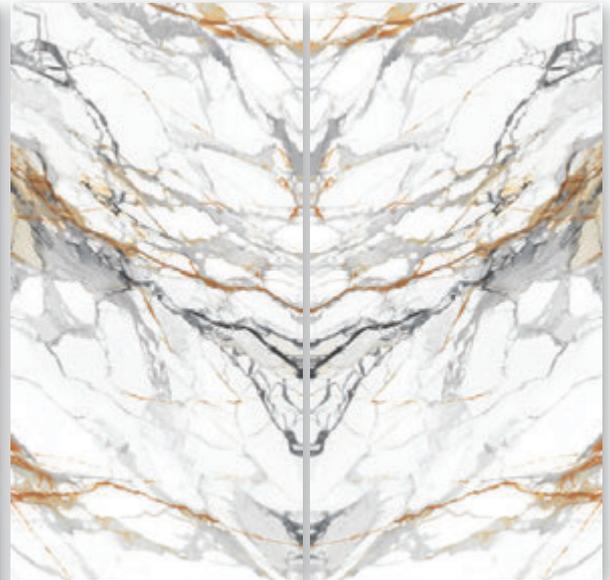


# GONDER INFINITY

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Gonder infinity**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación



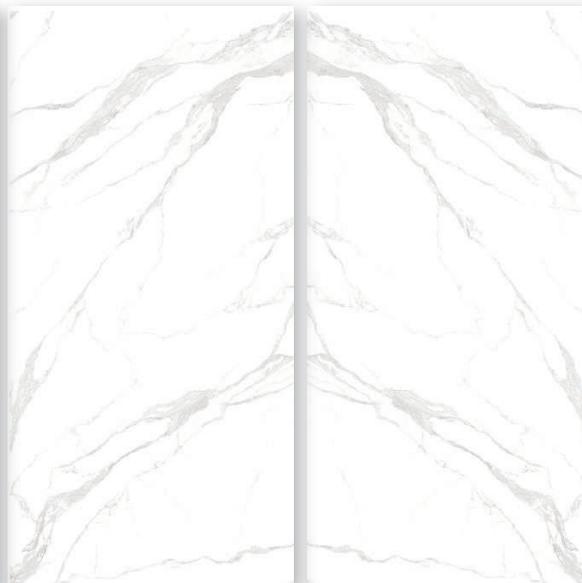


# LANUS ELEGANCE

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Lanus elegance**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

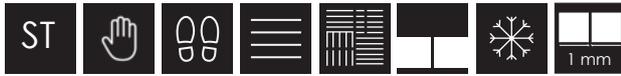
Ejemplos de instalación



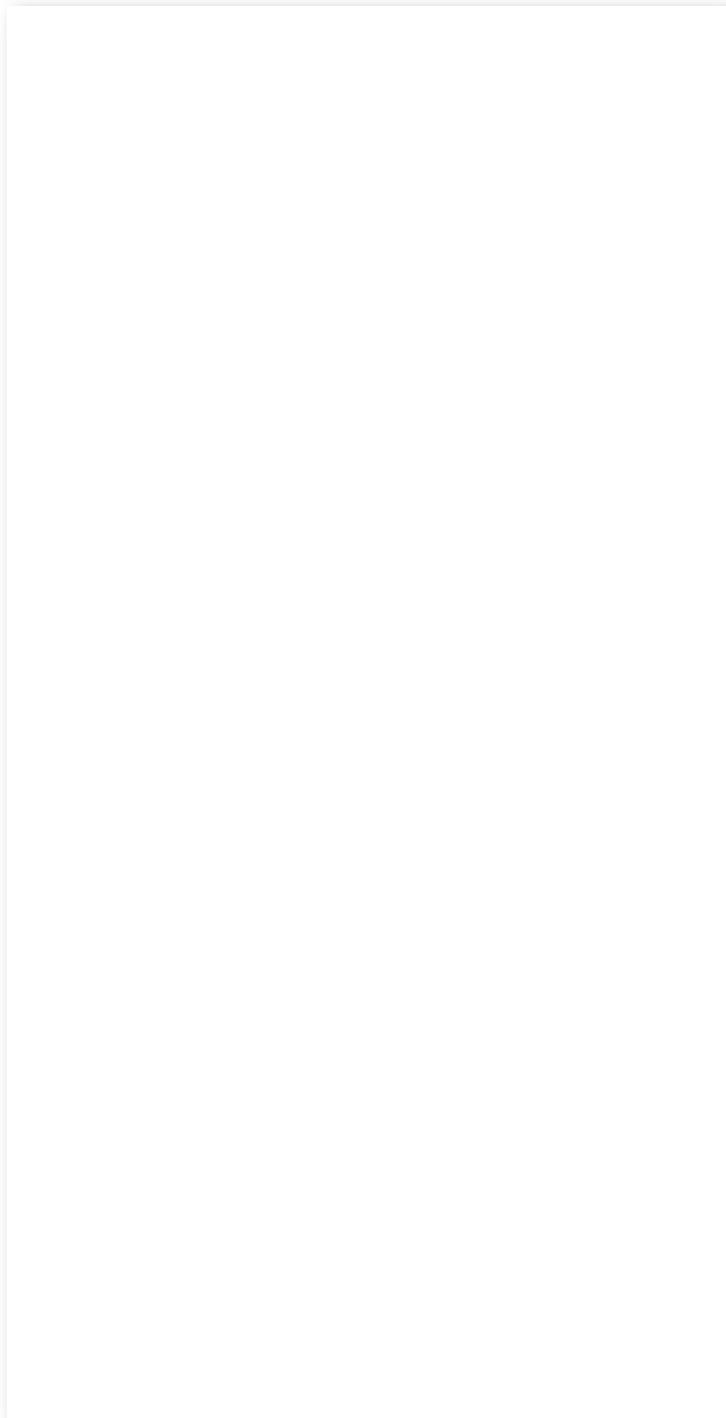


# LUNA WHITE

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación  
Ver pág. 044



**Luna white**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación



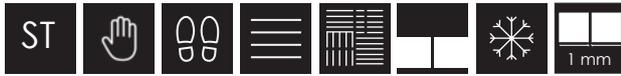


Luna White  
160 x 320 cm



# MAC RUBI

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Mac Rubi**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





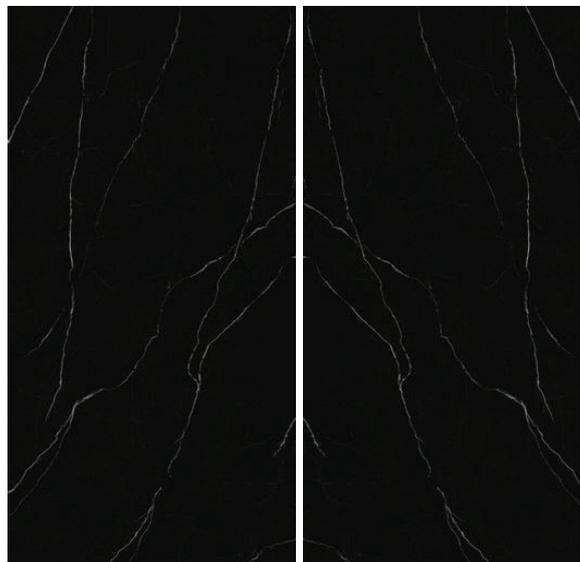
Mac **Rubi**  
160 x 320 cm

# MARQUINA LUXE

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Marquina luxe**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





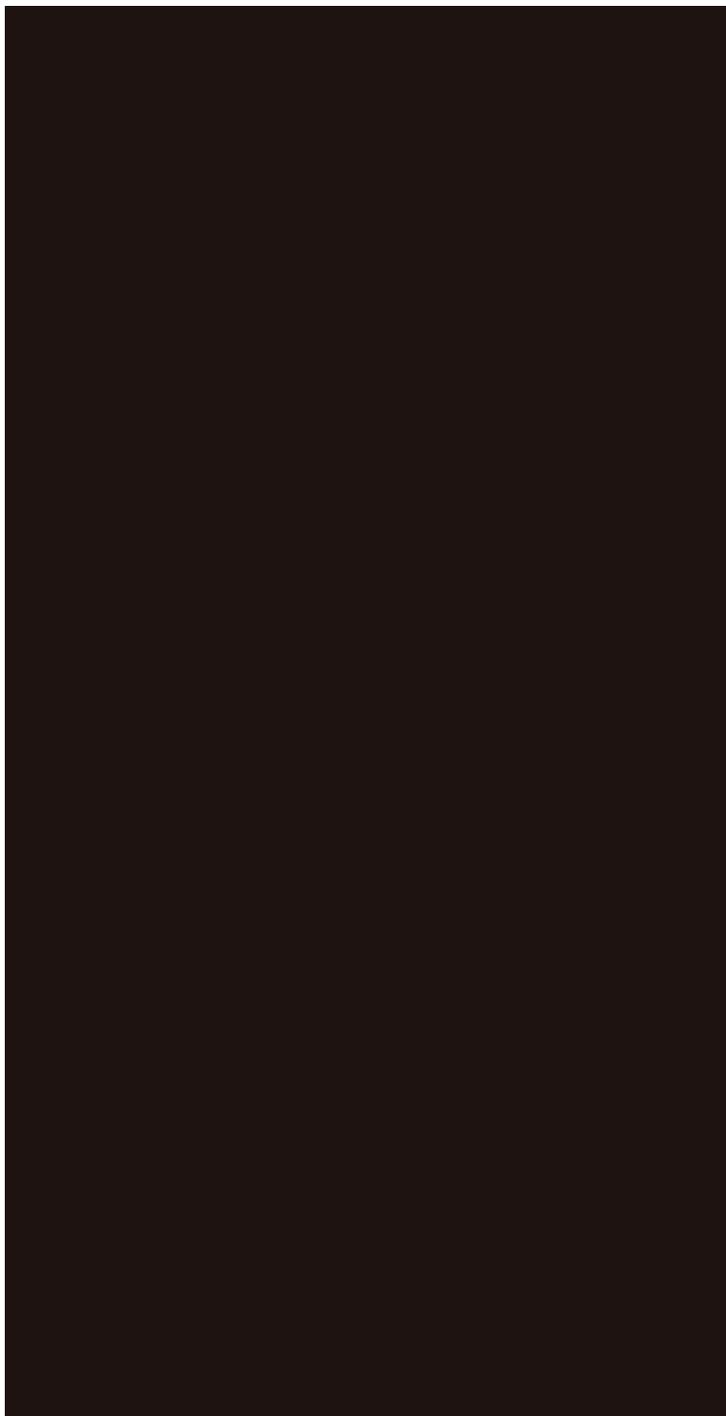
Marquina Luxe  
160 x 320 cm

# MOON BLACK

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Moon black**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Moon Black  
160 x 320 cm



# SABAK GOLD

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Sabak gold**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación



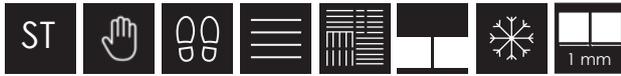


Sabak Gold  
160 x 320 cm



# TANGER

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



NUEVO



**Tanger**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





**Tanger**  
160 x 320 cm

COLECCIÓN 2024



# PULIDO

PIEDRA SINTERIZADA

160 x 320 cm

RECTIFICADO

TECNOLOGÍA  
ITALIANA



Baby Gold  
160 x 320 cm

# BABY GOLD

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



Baby **Gold**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m <sup>2</sup> por caja:	5,12 m <sup>2</sup> /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	12 mm
Peso por caja:	154 kg/caja

Ejemplos de instalación





Baby Gold  
160 x 320 cm



# COKY BLUE

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044

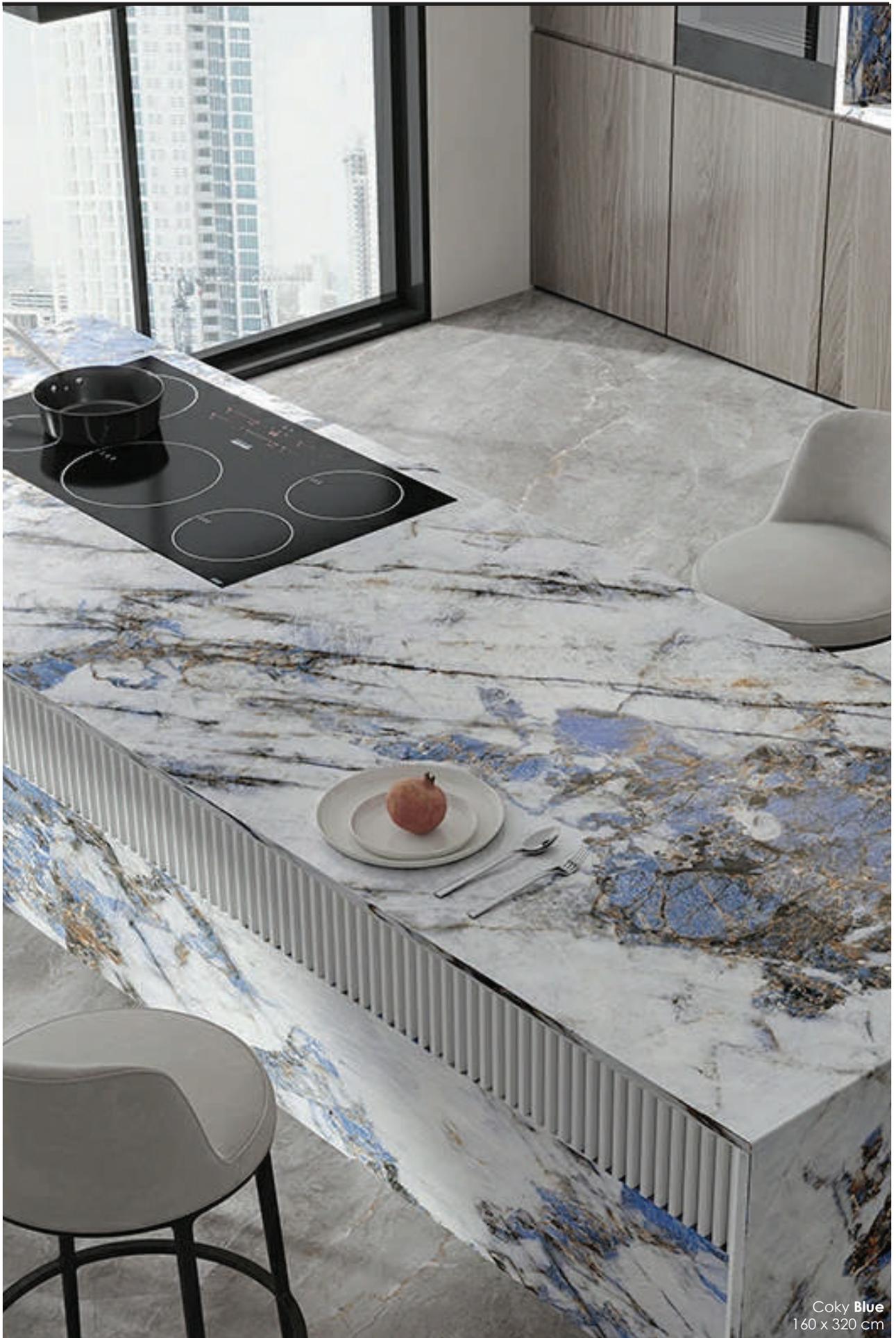


**Coky Blue**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m <sup>2</sup> por caja:	5,12 m <sup>2</sup> /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	12 mm
Peso por caja:	154 kg/caja

Ejemplos de instalación





Coky Blue  
160 x 320 cm



# ECLIPSE LUXE

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Eclipse Luxe**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m <sup>2</sup> por caja:	5,12 m <sup>2</sup> /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	12 mm
Peso por caja:	154 kg/caja

Ejemplos de instalación





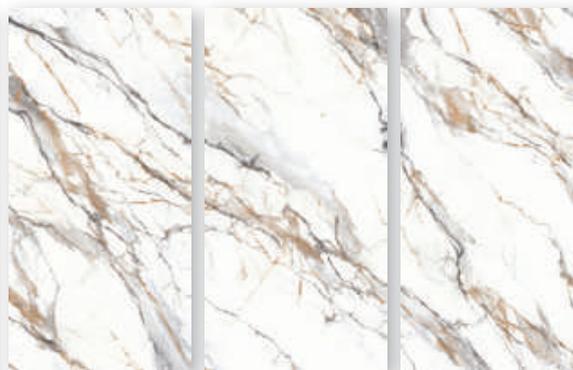
Eclipse Luxe  
160 x 320 cm

# GONDER ETERNITY

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación  
Ver pág. 044



**Gonder eternity**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





# KAFIR

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Kafir**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m <sup>2</sup> por caja:	5,12 m <sup>2</sup> /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	12 mm
Peso por caja:	154 kg/caja

Ejemplos de instalación





**Kafir**  
160 x 320 cm

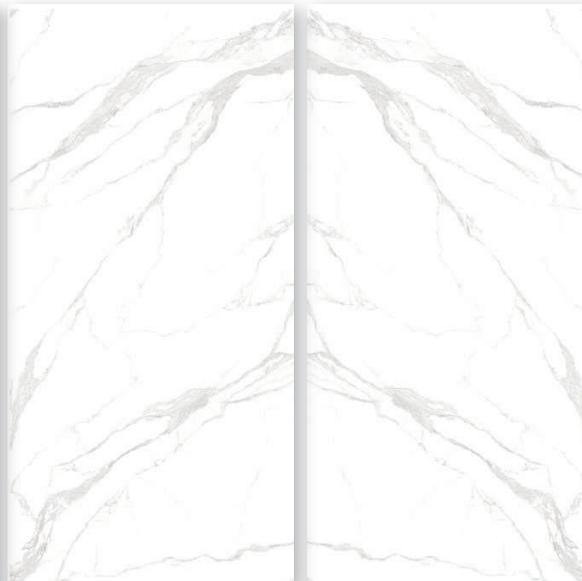


# LANUS ELEGANCE

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Lanus elegance**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Lanus **Elegance**  
160 x 320 cm

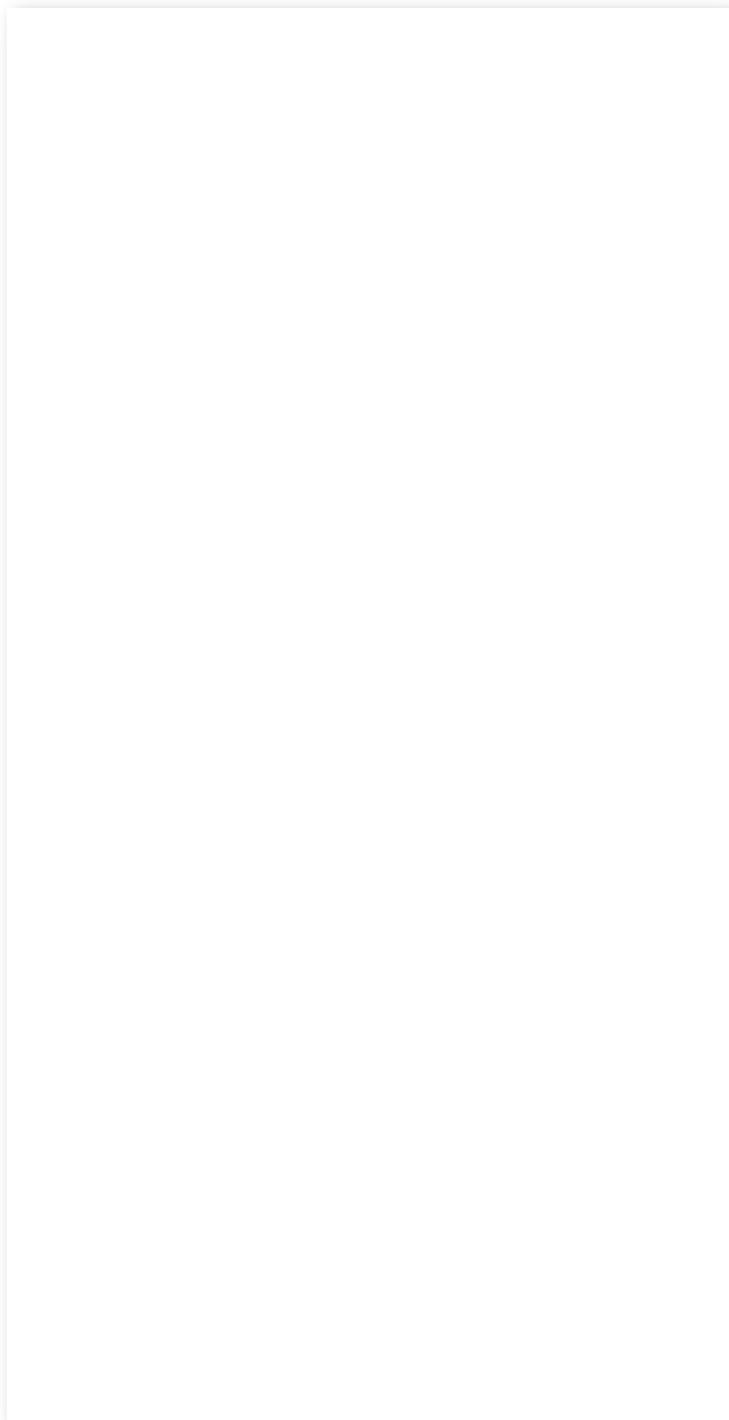


# LUNA WHITE

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Luna white**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Luna White  
160 x 320 cm

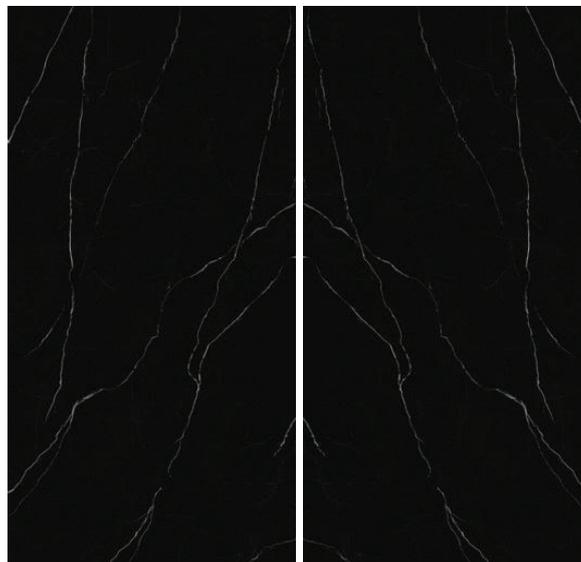


# MARQUINA LUXE

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Marquina luxe**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidades/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Marquina **Luxe**  
160 x 320 cm

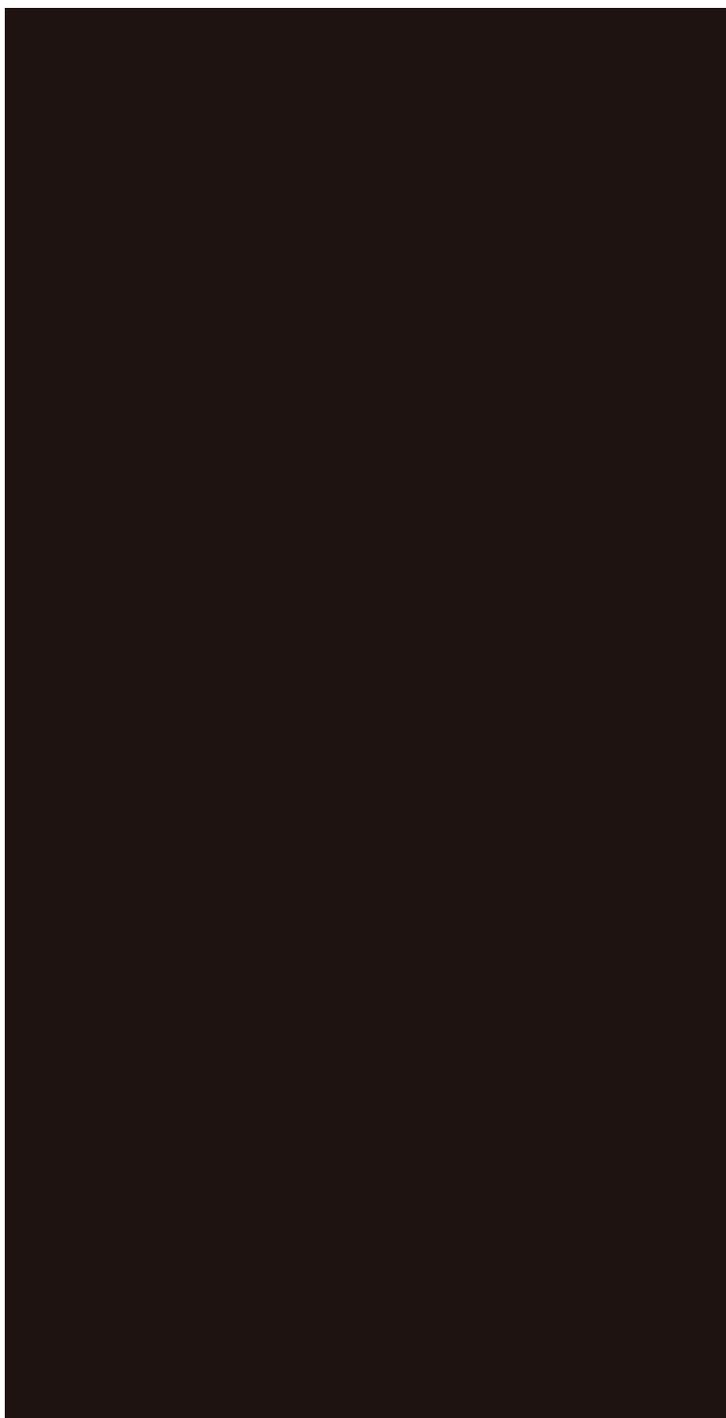


# MOON BLACK

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Moon black**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Moon Black  
160 x 320 cm



# POLY TURQUESA

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



NUEVO

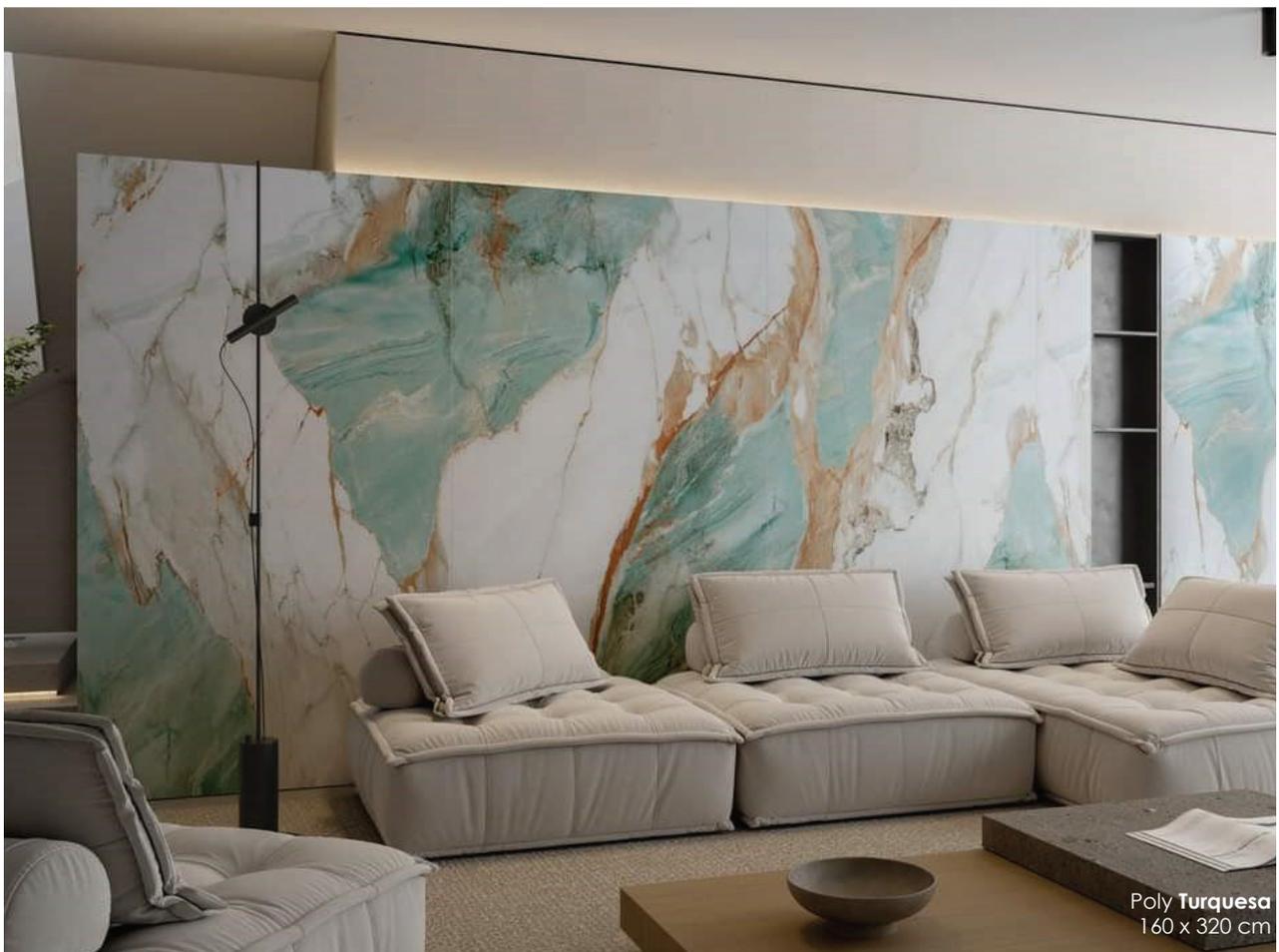
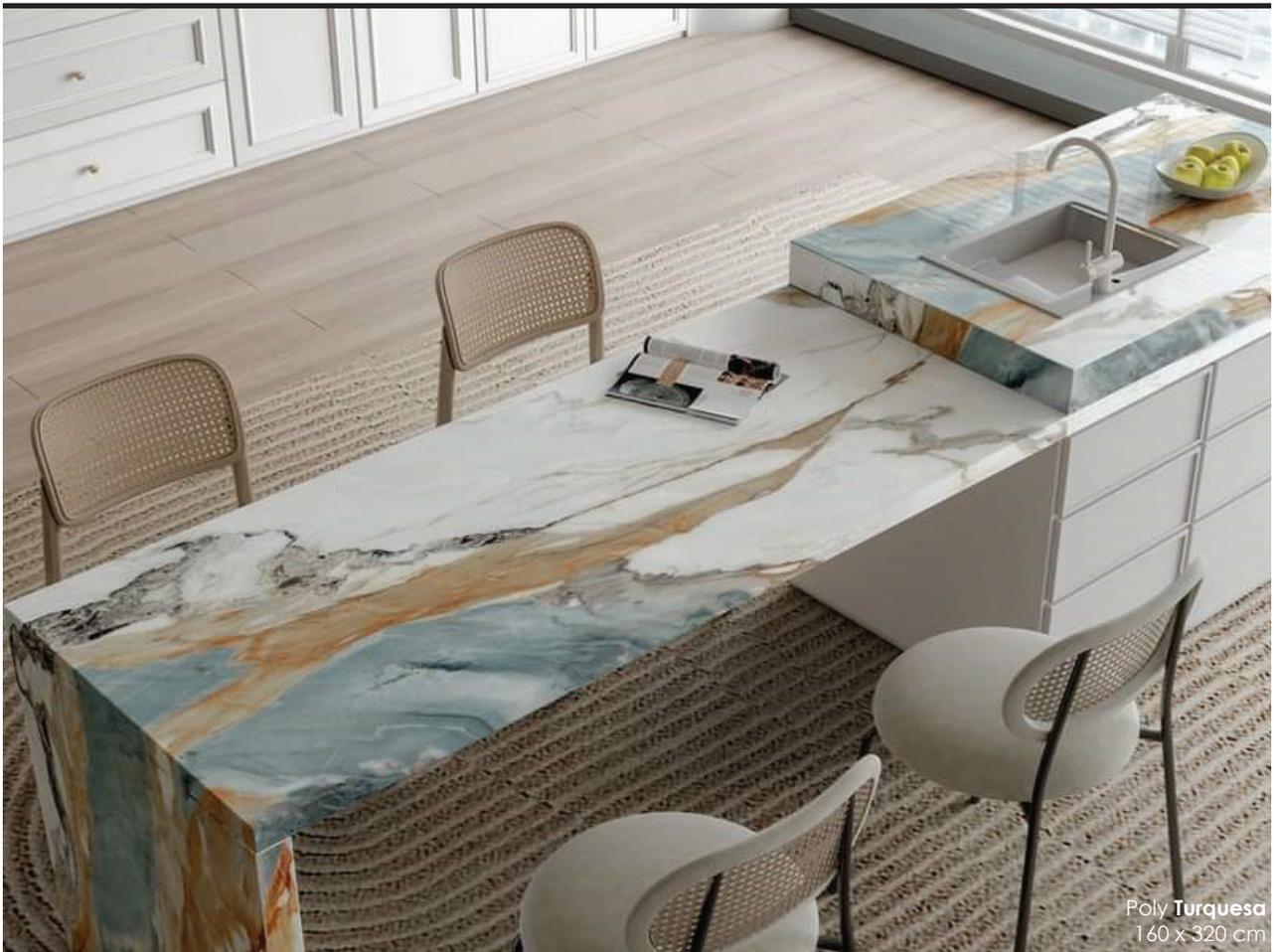


**Poly Turquesa**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





# SABAK GOLD

Piedra Sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación Ver pág. 044



**Sabak gold**  
160 x 320 cm \* RECTIFICADO

Acabado:	<i>pulido</i>
m <sup>2</sup> por caja:	<i>5,12 m<sup>2</sup>/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidades/caja</i>
Espesor:	<i>12 mm</i>
Peso por caja:	<i>154 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Sabak **Gold**  
160 x 320 cm



## INFORMACIÓN TÉCNICA

La instalación de un revestimiento sea porcelánico o cerámico, es un proceso en el que se debe seleccionar la técnica de colocación en función de todos los factores que intervienen en la obra para obtener el resultado adecuado. A continuación, se exponen algunas recomendaciones generales a tener en cuenta para la correcta colocación; en todos los casos es necesario leer las recomendaciones del fabricante y las fichas técnicas de todos los productos y materiales a utilizar.

Es de gran importancia contar con profesionales calificados para la ejecución de los trabajos en cada proyecto con calidad y asegurar la optimización de las prestaciones técnicas y estéticas en el resultado final. En caso de cualquier duda consultar con su asesor comercial.

### 1.- SELECCIÓN Y DISEÑO DEL SISTEMA

Atendiendo a las exigencias técnicas y funcionales del revestimiento, se procederá a la selección del formato y acabado apropiados para cada proyecto. El fabricante indica el uso previsto de cada material en función de sus características y para su selección tendremos en cuenta: las exigencias mecánicas, resistencia al deslizamiento, resistencia química y características dimensionales. Es importante revisar todas estas especificaciones en la unidad del producto, en la misma se establecen diversas recomendaciones que son obligatorias de seguir para garantizar una instalación correcta y profesional.

Es importante la correcta recomendación de los materiales en función de los factores relacionados con su uso y destino: si será utilizado en suelo o pared, e interiores o exteriores, para uso residencial o comercial; así como otras exigencias adicionales o condiciones ambientales adversas.

Tras la selección del material adecuado para cada proyecto, se procederá a la selección de los implementos de instalación el tipo de mortero adecuado y el color del empujador, además se debe tomar en cuenta si es necesario o no el uso de un sistema de nivelación para la colocación del revestimiento.

### 2.- REPLANTEO DEL ESPACIO

Después de realizar la limpieza general y antes de realizar el almacenamiento de los materiales, hay que contemplar un replanteo generalizado del espacio donde se va a instalar el revestimiento. Este replanteo incluirá las siguientes fases:

- Comprobación de todas las medidas del espacio a revestir, replanteo de niveles, aplomado de paredes, plenitud, comprobación de huecos y disposición de la trama de junta de colocación.

- Según la disposición de la trama de juntas y las dimensiones debemos

obtener una distribución que persiga los objetivos de: ausencia de tiras estrechas y reducir al menor número posible el corte de las piezas.

- Inspección, limpieza y protección de las juntas estructurales preexistentes. Replanteo de las juntas de dilatación y planificación de los trabajos de ejecución en las juntas, bordes y remates.

- Los porcelanatos y cerámicas pueden variar en color, textura o apariencia según el diseño del fabricante para una serie en particular. Depende del modelo puede ir desde un acabado totalmente uniforme a colores aleatorios y diferencias en texturas entre piezas. Siempre se recomienda abrir varias unidades para poder obtener toda la gama de colores antes de proceder a instalar el producto.

- Para obtener una mejor instalación, se puede colocar las piezas sobre el piso para poder combinar antes de instalar, una vez la combinación y la mezcla de piezas sea de agrado del cliente, se puede proceder a la instalación definitiva del producto.

### 3.- SOPORTES DE COLOCACIÓN

Los elementos constructivos que reciben un recubrimiento deben cumplir unos parámetros tecnológicos que permitan su compatibilidad con los materiales y las técnicas de colocación. Para la correcta instalación, se debe analizar el soporte o superficie teniendo en cuenta:

- La estabilidad de la base o elemento estructural.

- Planitud y adhesión.

- Absorción de agua.

- Textura y estado de la superficie que recibirá el mortero adhesivo.

Es muy importante recordar que, de acuerdo a los tiempos de fraguado pueden generarse tensiones o movimientos estructurales en la superficie que podrían transmitirse al revestimiento.

En general, se considera que una superficie es apropiada para la instalación de porcelanato con mortero adhesivo en capa fina cuando podemos verificar un margen de tolerancia inferior a 3mm medidos en regla de dos metros. En caso de la instalación de formatos muy grandes, la planitud exigida debe ser más estricta.

### 4.- JUNTAS DE COLOCACIÓN Y DE MOVIMIENTO

**Junta de colocación:** es la separación física entre piezas continuas necesaria para compensar las variaciones dimensionales que pudiera tener el revestimiento y para cumplir funciones de absorción de tensiones.

**Junta estructural:** son juntas de movimiento en las edificaciones que dividen la estructura para permitir el movimiento de sus partes. Se debe

respetar las juntas estructurales en toda su longitud y anchura, involucrando a todas las capas que constituyen el sistema de revestimiento. Su función principal consiste en absorber los movimientos y tensiones derivados de la estructura, del soporte y del revestimiento respectivamente ayudando a preservar la apariencia en perfecto estado. Su ubicación y profundidad debe estar especificada en los planos estructurales del proyecto.

**Junta perimetral:** son juntas de movimiento que separan el revestimiento con elementos estructurales, de cerramiento o particiones. Deben ubicarse en todos los encuentros del material con elementos constructivos que limitan su movimiento o puedan generar esfuerzos sobre él. Se recomienda respetar una junta perimetral de al menos 6mm de anchura.

**Junta intermedia:** son juntas de movimiento que se disponen en el revestimiento para subdividirlo en áreas regulares de menor superficie para evitar acumulaciones de tensiones por dilatación y contracción en los materiales.

En espacios interiores se aconseja dividir la superficie total con juntas intermedias en áreas regulares inferiores a 40m<sup>2</sup> en piso o 16m<sup>2</sup> en paredes. En pisos exteriores dividirá áreas de máximo 16m<sup>2</sup>.

### 5.- PROCESO DE INSTALACIÓN

#### Recomendaciones generales:

- Revise el producto recibido y verifique que no haya piezas defectuosas o no relacionadas en la factura. Si encuentra incongruencias o roturas, anótelas en la Guía de remisión y comuníquese con el asesor comercial que atendió su pedido.

- Verifique el nombre, tamaño, color, tono y calibre del producto antes de proceder a instalarlo, esta información viene impresa de fábrica en cada unidad.

- Todas las piezas del producto requieren un manejo cuidadoso durante su almacenaje, manipulación e instalación para evitar despuntados, astillados en los bordes o rayado de la superficie.

- Debido a la baja absorción de los revestimientos, es necesario utilizar morteros con alta plasticidad para garantizar una correcta adherencia.

- Los productos poseen una capa o segmento que los protege durante el transporte, dicha capa debe retirarse antes de iniciar la instalación.

- Limpie la cara oculta de cada porcelanato con un cepillo suave hasta retirar el polvillo remanente. No omita este paso, ya que podría reducir la adherencia del mortero.

- Si trabaja en interiores o durante la noche, ilumine el área de trabajo hasta obtener condiciones de luz superiores a las del ambiente. Esto le permitirá detectar errores de instalación con mayor facilidad.



- Asegúrese de contar con los siguientes elementos antes de iniciar la instalación: mortero, crucetas plásticas o sistema de nivelación, llana metálica, martillo de goma, espátula de goma, instrumentos para comprobar la nivelación de la superficie, cortadora, discos de corte, recipiente para mezclar el mortero.

#### Preparación del mortero:

- Se prepara siguiendo las indicaciones del fabricante.

- Se utilizarán herramientas adecuadas y agua limpia.

- Se recomienda mezclar con un batidor a bajas revoluciones hasta la obtención de una pasta homogénea libre de grumos. Dejar reposar por 5 minutos.

- Preparar la cantidad de mezcla necesaria según la velocidad de instalación y las condiciones ambientales. Evitar combinar una mezcla recién hecha con otra ya reposada tampoco mezclar de nuevo con agua adicional.

#### Método de simple encolado:

- La selección de la llana depende de factores como el tipo de instalación, planitud de la superficie de colocación, dimensiones de los materiales y tipo de mortero adhesivo a utilizar.

- El mortero se extiende sobre la superficie y se peina con llana.

- Es importante controlar que la instalación se realice dentro del tiempo abierto del mortero adhesivo para evitar que se forme una película seca que perjudica la adherencia.

- La pieza del revestimiento se coloca sobre la capa de mortero mediante un movimiento de deslizamiento hasta obtener un total aplastamiento de los surcos garantizando la correcta adherencia de toda la superficie. Golpear con el martillo de goma para evacuar restos de aire presentes en el mortero.

- El encolado simple es aconsejable solamente en piezas que no superen los 30x30 cm

#### Método de doble encolado:

- Se utilizará el doble encolado en revestimientos superiores a 72 x 72 cm, áreas exteriores, en caso de utilizar sistema de nivelación y siempre que el proyecto lo especifique. Este método mejora la humectación de las piezas y favorece el contacto homogéneo de la totalidad de la superficie del reverso para generar una adherencia óptima y duradera.

Para aplicarlo: por una parte el mortero se extiende sobre la superficie de colocación con llana dentada y por la otra, el mortero se extiende por el reverso de la pieza. El espesor final del mortero adhesivo no debe exceder del recomendado por el fabricante.

- Golpear con el martillo de goma para evacuar restos de aire presentes en el mortero.

- Recordar controlar el tiempo de instalación para evitar que se forme la

película seca en la superficie del mortero perjudicando la adherencia del material.

- El doble encolado es obligatorio en toda pieza superior a 30x30 cm.

#### Recomendaciones durante la instalación:

- Antes de realizar la instalación, es necesario extraer varias piezas de diferentes unidades y verificar la tonalidad, calibre y dimensiones.

- Se debe eliminar el polvo y los residuos de obra que puedan restar adherencia al mortero.

- Las piezas deben colocarse con junta recta y regulares entre sí. La anchura de la junta depende del formato y el tipo de borde (rectificado o no rectificado).

- En ningún caso se puede colocar sin junta.

- Se utilizará una junta mínima entre 1 a 3 mm de anchura en caso de instalación de revestimientos en interiores. Para el resto de casos se debe disponer junta abierta entre 3 a 5mm.

- Durante las pausas de colocación el material instalado se retrae. Es importante revisar al final de la jornada de trabajo el acabado ya que aún se está a tiempo de corregir posibles errores.

- Se debe limpiar el mortero sobrante de las juntas antes de que endurezca.

- Evite transitar por las áreas instaladas lo menos de 48 a 72 horas.

#### Uso de sistema de nivelación:

Son implementos desarrollados para la instalación de formatos de gran tamaño y piezas de bajo espesor. Su utilización durante el proceso de colocación favorece la planitud final del revestimiento al ejercer una presión sobre las piezas contiguas. Los sistemas de nivelación no están indicados para rectificar los márgenes de tolerancia dimensional de los revestimientos, pero si ayudan a mejorar su acabado.

Dado que ejercen una fuerza sobre las piezas ya instaladas es necesario tener en cuenta algunas precauciones en su aplicación y desinstalación para evitar que puedan afectar negativamente en la adherencia del revestimiento, puesto que el proceso se realiza cuando el mortero adhesivo está fraguando.

#### Emporado de juntas:

El proceso de emporado tiene gran importancia para el resultado final del revestimiento, tanto desde el punto de vista técnico como estético.

- El emporado se realizará transcurridas al menos 24 horas desde la instalación de las piezas.

- La aplicación del material se debe realizar de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

- Aplicar de manera tal que tenga un grosor equivalente al 90% de la altura de la pieza. Utilizar una espátula de goma para prevenir el rallado del producto. Luego de 15 minutos en cerámicas y 45 minutos en porcelanatos, se debe limpiar

los excesos con una esponja humedecida con agua limpia.

- El endurecimiento del emporador toma aproximado entre 24 a 48 horas.

#### 7.- LIMPIEZA

Para un correcto acabado del revestimiento, es necesario proceder a la limpieza final de la obra. De este modo se retirarán los restos de mortero, materiales de sellado de juntas y cualquier otro residuo.

Para ello, se debe utilizar un producto desincrustante ligeramente ácido. Es conveniente impregnar la superficie con agua limpia previamente antes de aplicar cualquier producto de limpieza para evitar una posible absorción en el emporado.

No se debe utilizar este tipo de productos en los revestimientos recién instalados ya que el ácido reacciona con los materiales de adherencia y sellado de juntas no fraguados. Se recomienda aplicar aproximado 72 horas de culminada la instalación.





## ¿QUÉ ES LA PIEDRA SINTERIZADA?

Seguro que ya has oído hablar de este nuevo material que ha entrado con fuerza en el mundo de las encimeras y en el mundo de la cerámica en general.

La piedra sinterizada es una evolución de la cerámica donde todos sus componentes son 100% naturales a diferencia del porcelánico o otros materiales donde su composición no lo es, de hecho, la piedra sinterizada podría ser considerada como una evolución del porcelánico.

## ¿POR QUÉ ELEGIR PIEDRA SINTERIZADA?

Una gran parte del éxito de la piedra sinterizada es la relación calidad precio del material, ofrece una cantidad de características que el mármol, el granito o la cerámica tradicional no ofrecen por lo que es complicado competir con ella.

Para conseguir estas características diferenciales el material base de la piedra sinterizada se lleva a cocción entre 1.200 y 1.500 grados y se le aplica una presión de entre 20.000 y 72.000 toneladas. El punto que buscan los fabricantes es aquel donde el sólido pasa a ser "semilíquido", ahí se para la cocción o sinterización para pasar a uno de los momentos más importantes del proceso de fabricación, la refrigeración.

Los hornos encargados de realizar la sinterización son hornos de 200 m de longitud donde en 30-40 metros ya se ha producido el material por completo, los otros 160-170 metros están destinados a ir enfriando paulatinamente la pieza para que no sufra cambios bruscos de temperatura algo que afectaría a las tan temidas tensiones estructurales del material.

Un paso previo a la cocción es la impresión digital del acabado, hay un abanico enorme de acabados, colores, diseños y formatos. Puedes tener la imagen del mármol o granito que desees, pero con las características de la piedra sinterizada.

## CARACTERÍSTICAS DE LA PIEDRA SINTERIZADA:

### 1. RESISTENTE AL HIELO Y A LAS BAJAS TEMPERATURAS

Tiene una muy baja absorción de agua, es inferior a 0,3%, por lo que hace que sea un producto idóneo para exteriores donde son habituales las heladas o cambios bruscos de temperaturas.

### 2. RESISTENTE A LAS MANCHAS

Como hemos dicho antes, la piedra sinterizada es un material con una porosidad inferior al 0,3% por lo que no le afectan productos como disolventes, detergentes, lejías, aceites, vinagres, cítricos, y muchos más.

Eso sí, tendremos que encargarnos de limpiar la superficie después de cada mancha. No le afectan productos como disolventes, detergentes, lejías siempre y cuando la limpieza de estos se realice antes de las 24 horas desde su exposición.

No es necesario encerar o utilizar jabones especiales para conseguir un gran acabado, un simple paño con detergente es suficiente.

### 3. RESISTENTE AL USO

Las características que estamos exponiendo hacen que la piedra sinterizada se torne la cerámica o encimera para la cocina o baño más resistente que existe actualmente en el mercado, siendo apta tanto para interior como para exterior.

### 4. RESISTENTE AL RAYADO

La correcta elección de sus componentes hace que la superficie de la piedra sinterizada permita cortar directamente encima con un cuchillo sin que se vea afectada. Eso sí, no se te ocurra cortar encima con un cuchillo cerámico, es el único tipo de cuchillos que podría deteriorar nuestra piedra sinterizada.

### 5. RESISTENTE AL CALOR

Puedes apoyar directamente en su superficie utensilios de cocina calientes como sartenes o cacerolas sin que ésta sufra ningún tipo de daño. No se quemará ni emitirá humos o sustancias

tóxicas cuando se someta a altas temperaturas salvo que rebasemos la temperatura de cocción del material, algo muy complicado, por no decir imposible de conseguir.

### 6. RESISTENTE AL IMPACTO Y LA FLEXIÓN

La piedra sinterizada es un producto muy resistente al impacto, esto hace que podamos hacer una encimera de cocina con un material de 12 mm cuando antes utilizábamos 20mm para el mármol o granito.

### 7. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LA PIEDRA SINTERIZADA

Las superficies de piedra sinterizada son especialmente fáciles de limpiar. Al tener una baja porosidad los restos de comida

o líquidos se quedarán en la superficie por lo que con un simple paño húmedo podremos dejar nuestra superficie totalmente impoluta.

### 8. HIGIÉNICO

Como hemos dicho varias veces, no es poroso por lo que evitaremos bacterias y proliferación de moho permitiendo el contacto directo con los alimentos sin ningún problema.

### 10. RESISTENTE A LOS RAYOS ULTRAVIOLETA

A diferencia de lo que pasa con el mármol o granito, la piedra sinterizada mantendrá el mismo color con el paso de los años o tras recibir rayos ultravioletas sin alterar su color.



## ¿QUÉ ES UN SISTEMA DE NIVELACIÓN?

Un sistema de nivelación es una herramienta imprescindible si queremos una colocación de piezas con un acabado de máximo nivel. No debemos olvidar que su trabajo es nivelar y no separar, pues para ello están las cruceetas, compañeras también indispensables para un trabajo de calidad.

El sistema de nivelación tiene como objetivo principal evitar las indeseadas "cejas" en la colocación de piezas de gran formato. Es decir, los desniveles que se pueden dar entre dos piezas contiguas de forma que una queda más elevada que otra. Lo que consigue el sistema de nivelación es bajar la baldosa más elevada hasta quedar a la misma altura que la otra.



## PASO A PASO PARA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DEL SISTEMA DE NIVELACIÓN

1. Debemos asegurarnos de tener un soporte adecuado para la colocación del revestimiento, es decir, que tenga un desnivel máximo de 2mm en 2m. En caso de no ser así, debemos recurrir a las herramientas y productos necesarios para obtenerlo.
2. Una vez sabemos que el soporte es adecuado, procedemos a la mezcla del adhesivo Kinamix® a utilizar, que dependerá de nuestro soporte de colocación y del material que estemos colocando.
3. Procedemos a aplicar el adhesivo, recurriendo a la técnica del doble encolado, es decir, aplicando adhesivo tanto en el soporte como en la pieza a colocar.
4. Colocamos la primera pieza, que nos hará de guía, y con la ayuda de una maza de goma y un nivel, la colocamos a nivel.
5. Aplicamos adhesivo en el soporte para colocar la siguiente pieza y lo peinamos.
6. Colocamos las bridas siguiendo las siguientes instrucciones: primero colocamos una a 5 cm de la esquina y vamos recorriendo el borde de la pieza colocando una brida cada 15 cm.
7. Aplicamos adhesivo en la siguiente pieza a colocar y procedemos a su colocación.
8. Introducimos las cuñas en las porterías. Es muy importante el sentido de colocación de las cuñas, pues siempre será de la pieza que ya estaba colocada hacia la pieza que acabamos de colocar. De esta forma, la nueva pieza bajará al mismo nivel de la colocada. La nueva pieza siempre estará más alta que la colocada antes al haber sido esta última maceada previamente para colocarla a nivel.
- Si no respetamos este sentido de introducción de las cuñas podemos dar lugar a que la pieza previamente colocada suba al nivel de la que acabamos de colocar dejando bolsas de aire bajo la misma, que darán lugar a problemas en el futuro.
9. Procedemos a terminar de ajustar las cuñas con ayuda de la tenaza del sistema de nivelación.
10. Repetir los pasos 5 a 9 para tantas piezas como tengamos que colocar.
11. Una vez el adhesivo haya secado, procedemos a retirar las cuñas dando un golpe seco en sentido perpendicular a las mismas. Si estamos colocando suelo, se puede recurrir a un simple puntapié o, si estamos en una pared o techo (o simplemente queremos tener más cuidado), podemos ayudarnos de una maza de goma.

## KIT SISTEMA DE NIVELACIÓN

El kit del sistema de nivelación se compone de 3 elementos:

1. Cuñas (medida estándar/ paquete x 100u/ reutilizables)
2. Bidas o bases (1 mm, 1.5 mm y 2mm/paquete x 100 u/ un solo uso)
3. Tenaza de ajuste.

Solicita a tu asesor la cantidad necesaria de elementos para una correcta instalación.



LA REPRODUCCIÓN DE LOS COLORES ES APROXIMADA.  
KINARA® SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR  
O MODIFICAR LOS PRODUCTOS AQUÍ PRESENTADOS.

DEBIDO A LAS DIFERENCIAS ENTRE  
IMPORTACIONES, LA PRODUCCIÓN DE LA MATERIA  
PRIMA Y LAS TEMPERATURAS DE COCCIÓN ENTRE REVES-  
TIMIENTOS Y PAVIMENTOS, KINARA® NO PUEDE  
GARANTIZAR EL MISMO TONO ENTRE REVESTIMIENTOS Y  
PAVIMENTOS DE LA MISMA SERIE.

KINARA® NO ACEPTA RECLAMACIONES  
DE TONOS ENTRE COMBINACIONES DE REVESTIMIENTOS  
Y PAVIMENTOS.





**Matriz**  
**Showroom Valle de Los Chillos:**

Av. Ilaló E6-222 y Luis Hernández  
( Diagonal a la Gasolinera Primax).  
"Kinara valle de los Chillos" en Google Maps.  
022 044 342 EXT 1

**Showroom Quito Norte:**

Av. Amazonas N47-147 y Carlos Endara  
(Frente al Parque Bicentenario)  
"Kinara Quito" en Google Maps.  
022 044 342 EXT 2

**Showroom Tumbaco:**

Av. Interoceánica y Carchi  
(Vanguardia Park, Local 5,6,7 y 8)  
"Kinara Design Tumbaco" en Google Maps.  
022 044 342 EXT 3

[www.kinara.com.ec](http://www.kinara.com.ec)

