



CATÁLOGO — **PIEDRA SINTERIZADA**



120 x 240 cm



NUEVA COLECCIÓN

2026

www.kinara.com.ec

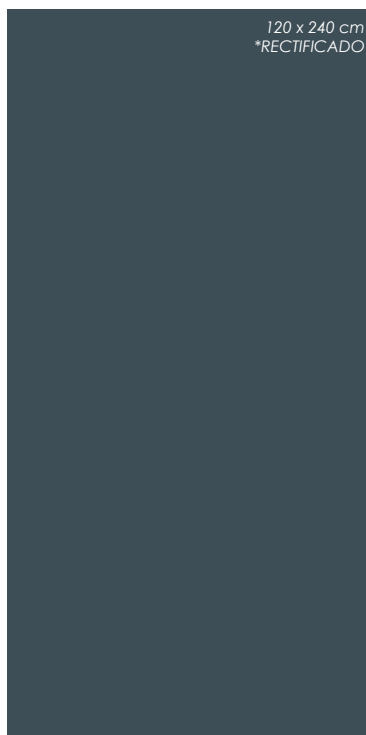
Formatos



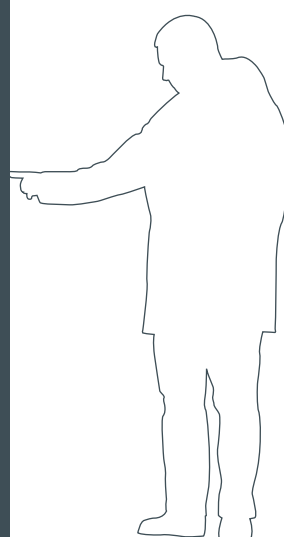
Piedra Sinterizada indú



160 x 320 cm
*RECTIFICADO

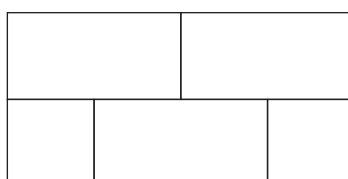


120 x 240 cm
*RECTIFICADO



Trabados

Recomendados para instalación





Características

PIEDRA SINTERIZADA INDÚ

TIPO DE PRODUCTO

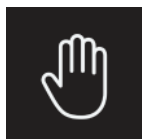


Porcelanato



Sinterizado

USO



Pared



Piso

ACABADO



Mate



Satinado



Pulido



Antideslizante

CARAS



No repetitivo



Destonificado

TIPO DE BORDES



Rectificado



No rectificado

CARACTERÍSTICAS GENERALES



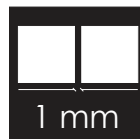
Relieve



Anti-hielo



Sistema de
nivelación



1 mm

Junta

COLECCIÓN 2026



MATE

PIEDRA SINTERIZADA

120 x 240 cm

RECTIFICADO

TECNOLOGÍA
ITALIANA



Statuario Venetian
120 x 240 cm

STATUARIO VENETIAN

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Statuario **Venetian**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate</i>
m ² por caja:	<i>2,88 m²/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>9 mm</i>
Peso por caja:	<i>65 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Statuario **Venetian MATE**
120 x 240 cm

SAINT LAURENT

Piedra sinterizada



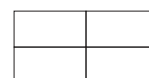
Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Saint **Laurent**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate y pulido</i>
m ² por caja:	<i>2,88 m²/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>9 mm</i>
Peso por caja:	<i>65 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Saint Laurent **MATE**
120 x 240 cm

COLECCIÓN 2026



PULIDO

PIEDRA SINTERIZADA

120 x 240 cm

RECTIFICADO

TECNOLOGÍA
ITALIANA



Pietra **Grey**
120 x 240 cm

APUANE STATUARIO

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Apuane **Statuario**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m ² por caja:	2,88 m ² /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	9 mm
Peso por caja:	65 kg/caja

Ejemplos de instalación





Apuane **Statuario**
120 x 240 cm

CALACUTTA MACCHIA VECCHIA

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Calacutta **Macchia Vecchia**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m ² por caja:	2,88 m ² /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	9 mm
Peso por caja:	65 kg/caja

Ejemplos de instalación





Calacutta **Macchia Vecchia**
120 x 240 cm

IRISH BROWN

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Irish **Brown**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m ² por caja:	2,88 m ² /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	9 mm
Peso por caja:	65 kg/caja

Ejemplos de instalación





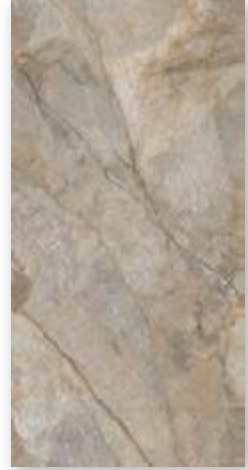
Irish **Brown**
120 x 240 cm

SILVER RIVER

Piedra sinterizada



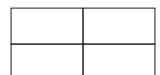
Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Silver River
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m ² por caja:	2,88 m ² /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	9 mm
Peso por caja:	65 kg/caja

Ejemplos de instalación





Silver **River**
120 x 240 cm

COLECCIÓN 2026



MATE & PULIDO

PIEDRA SINTERIZADA

120 x 240 cm

RECTIFICADO

TECNOLOGÍA
ITALIANA



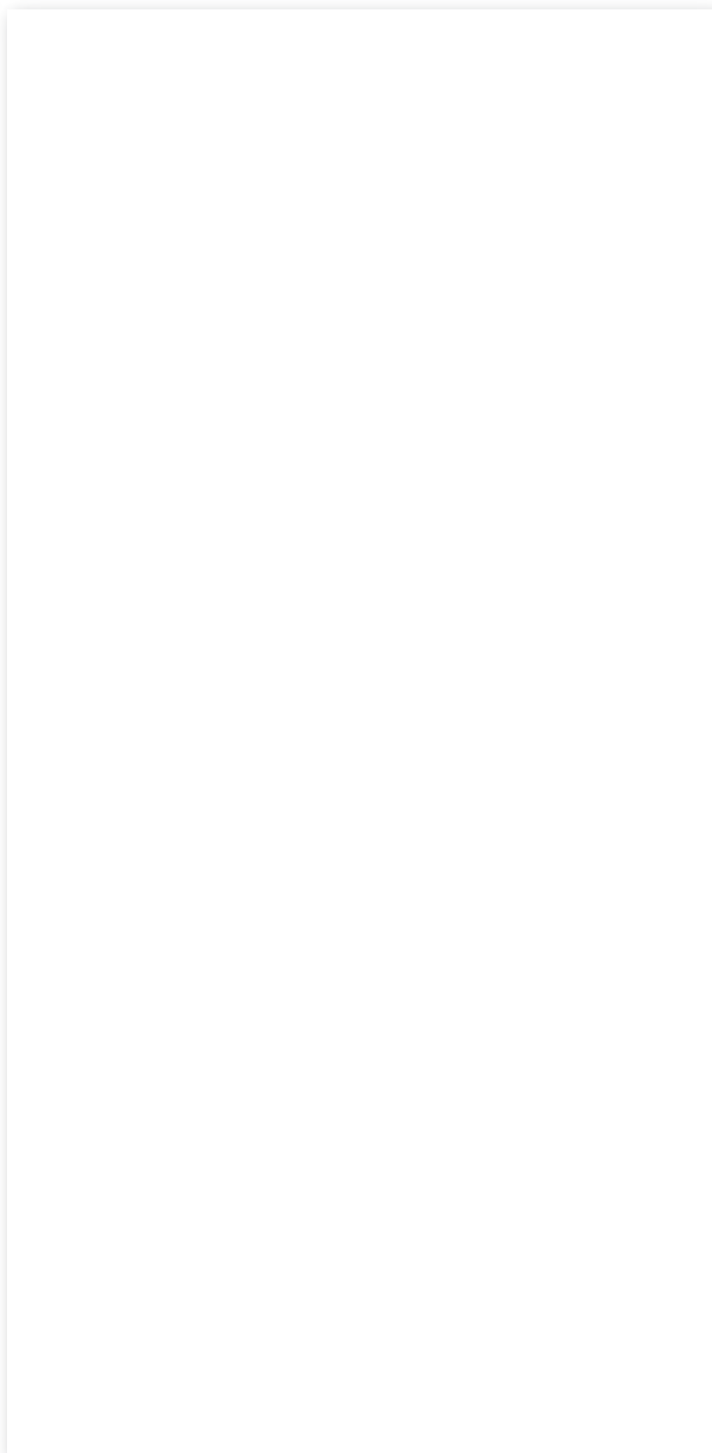
Nero Marquina
120 x 240 cm

EVEREST WHITE

Piedra sinterizada



Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Everest **White**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate y pulido</i>
m ² por caja:	<i>2,88 m²/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>9 mm</i>
Peso por caja:	<i>65 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Everest **White PULIDO**
120 x 240 cm



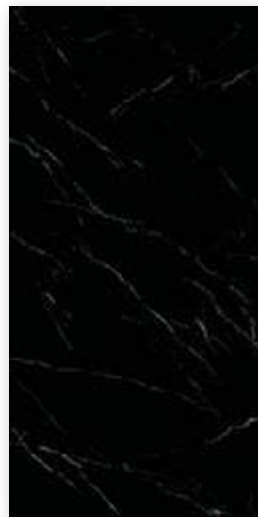
Everest **White MATE**
120 x 240 cm

NERO MARQUINA

Piedra sinterizada



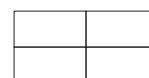
Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Nero **Marquina**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate y pulido</i>
m ² por caja:	<i>2,88 m²/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>9 mm</i>
Peso por caja:	<i>65 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Nero **Marquina MATE**
120 x 240 cm

Nero **Marquina PULIDO**
120 x 240 cm



PIETRA GREY

Piedra sinterizada



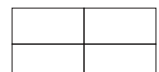
Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Pietra Grey
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate y pulido</i>
m ² por caja:	<i>2,88 m²/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>9 mm</i>
Peso por caja:	<i>65 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Pietra **Grey MATE**
120 x 240 cm



Pietra **Grey PULIDO**
120 x 240 cm

STATUARIO NORWELL

Piedra sinterizada



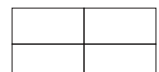
Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Statuario **Norwell**
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	<i>mate y pulido</i>
m ² por caja:	<i>2,88 m²/caja</i>
Unidades por caja:	<i>1 unidad/caja</i>
Espesor:	<i>9 mm</i>
Peso por caja:	<i>65 kg/caja</i>

Ejemplos de instalación





Statuario **Norwell PULIDO**
120 x 240 cm

Statuario **Norwell MATE**
120 x 240 cm



CALACUTTA LUXE

Piedra sinterizada



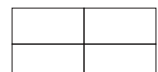
Se aconseja uso de Sistema de nivelación



Calacutta Luxe
120 x 240 cm * RECTIFICADO

Acabado:	Pulido
m ² por caja:	2,88 m ² /caja
Unidades por caja:	1 unidad/caja
Espesor:	9 mm
Peso por caja:	65 kg/caja

Ejemplos de instalación





Calacutta **Luxe PULIDO**
120 x 240 cm

Calacutta **Luxe MATE**
120 x 240 cm





¿QUÉ ES LA PIEDRA SINTERIZADA?

Seguro que ya has oído hablar de este nuevo material que ha entrado con fuerza en el mundo de las encimeras y en el mundo de la cerámica en general.

La piedra sinterizada es una evolución de la cerámica donde todos sus componentes son 100% naturales a diferencia del porcelánico o otros materiales donde su composición no lo es, de hecho, la piedra sinterizada podría ser considerada como una evolución del porcelánico.

¿POR QUÉ ELEGIR PIEDRA SINTERIZADA?

Una gran parte del éxito de la piedra sinterizada es la relación calidad precio del material, ofrece una cantidad de características que el mármol, el granito o la cerámica tradicional no ofrecen por lo que es complicado competir con ella.

Para conseguir estas características diferenciales el material base de la piedra sinterizada se lleva a cocción entre 1.200 y 1.500 grados y se le aplica una presión de entre 20.000 y 72.000 toneladas. El punto que buscan los fabricantes es aquel donde el sólido pasa a ser "semilíquido", ahí se para la cocción o sinterización para pasar a uno de los momentos más importantes del proceso de fabricación, la refrigeración.

Los hornos encargados de realizar la sinterización son hornos de 200 m de longitud donde en 30-40 metros ya se ha producido el material por completo, los otros 160-170 metros están destinados a ir enfriando paulatinamente la pieza para que no sufra cambios bruscos de temperatura algo que afectaría a las tan temidas tensiones estructurales del material.

Un paso previo a la cocción es la impresión digital del acabado, hay un abanico enorme de acabados, colores, diseños y formatos. Puedes tener la imagen del mármol o granito que desees, pero con las características de la piedra sinterizada.

CARACTERÍSTICAS DE LA PIEDRA SINTERIZADA:

1. RESISTENTE AL HIELO Y A LAS BAJAS TEMPERATURAS

Tiene una muy baja absorción de agua, es inferior a 0,3%, por lo que hace que sea un producto idóneo para exteriores donde son habituales las heladas o cambios bruscos de temperaturas.

2. RESISTENTE A LAS MANCHAS

Como hemos dicho antes, la piedra sinterizada es un material con una porosidad inferior al 0,3% por lo que no le afectan productos como disolventes, detergentes, lejías, aceites, vinagres, cítricos, y muchos más.

Eso sí, tendremos que encargarnos de limpiar la superficie después de cada mancha. No le afectan productos como disolventes, detergentes, lejías siempre y cuando la limpieza de estos se realice antes de las 24 horas desde su exposición.

No es necesario encerar o utilizar jabones especiales para conseguir un gran acabado, un simple paño con detergente es suficiente.

3. RESISTENTE AL USO

Las características que estamos exponiendo hacen que la piedra sinterizada se torne la cerámica o encimera para la cocina o baño más resistente que existe actualmente en el mercado, siendo apta tanto para interior como para exterior.

4. RESISTENTE AL RAYADO

La correcta elección de sus componentes hace que la superficie de la piedra sinterizada permita cortar directamente encima con un cuchillo sin que se vea afectada. Eso sí, no se te ocurra cortar encima con un cuchillo cerámico, es el único tipo de cuchillos que podría deteriorar nuestra piedra sinterizada.

5. RESISTENTE AL CALOR

Puedes apoyar directamente en su superficie utensilios de cocina calientes como sartenes o cacerolas sin que ésta sufra ningún tipo de daño. No se quemará ni emitirá humos o sustancias

tóxicas cuando se someta a altas temperaturas salvo que rebasemos la temperatura de cocción del material, algo muy complicado, por no decir imposible de conseguir.

6. RESISTENTE AL IMPACTO Y LA FLEXIÓN

La piedra sinterizada es un producto muy resistente al impacto, esto hace que podamos hacer una encimera de cocina con un material de 12 mm cuando antes utilizábamos 20mm para el mármol o granito.

7. LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LA PIEDRA SINTERIZADA

Las superficies de piedra sinterizada son especialmente fáciles de limpiar. Al tener una baja porosidad los restos de comida

o líquidos se quedarán en la superficie por lo que con un simple paño húmedo podremos dejar nuestra superficie totalmente impoluta.

8. HIGIÉNICO

Como hemos dicho varias veces, no es poroso por lo que evitaremos bacterias y proliferación de moho permitiendo el contacto directo con los alimentos sin ningún problema.

10. RESISTENTE A LOS RAYOS ULTRAVIOLETA

A diferencia de lo que pasa con el mármol o granito, la piedra sinterizada mantendrá el mismo color con el paso de los años o tras recibir rayos ultravioletas sin alterar su color.



¿QUÉ ES UN SISTEMA DE NIVELACIÓN?

Un sistema de nivelación es una herramienta imprescindible si queremos una colocación de piezas con un acabado de máximo nivel. No debemos olvidar que su trabajo es nivelar y no separar, pues para ello están las crucetas, compañeras también indispensables para un trabajo de calidad.

El sistema de nivelación tiene como objetivo principal evitar las indeseadas "cejas" en la colocación de piezas de gran formato. Es decir, los desniveles que se pueden dar entre dos piezas contiguas de forma que una queda más elevada que otra. Lo que consigue el sistema de nivelación es bajar la baldosa más elevada hasta quedar a la misma altura que la otra.



PASO A PASO PARA LA CORRECTA UTILIZACIÓN DEL SISTEMA DE NIVELACIÓN

1. Debemos asegurarnos de tener un soporte adecuado para la colocación del revestimiento, es decir, que tenga un desnivel máximo de 2mm en 2m. En caso de no ser así, debemos recurrir a las herramientas y productos necesarios para obtenerlo.
2. Una vez sabemos que el soporte es adecuado, procedemos a la mezcla del adhesivo Kinamix® a utilizar, que dependerá de nuestro soporte de colocación y del material que estemos colocando.
3. Procedemos a aplicar el adhesivo, recurriendo a la técnica del doble encolado, es decir, aplicando adhesivo tanto en el soporte como en la pieza a colocar.
4. Colocamos la primera pieza, que nos hará de guía, y con la ayuda de una maza de goma y un nivel, la colocamos a nivel.
5. Aplicamos adhesivo en el soporte para colocar la siguiente pieza y lo peinamos.
6. Colocamos las bridas siguiendo las siguientes instrucciones: primero colocamos una a 5 cm de la esquina y vamos recorriendo el borde de la pieza colocando una brida cada 15 cm.
7. Aplicamos adhesivo en la siguiente brida a colocar y procedemos a su colocación.
8. Introducimos las cuñas en las porterías. Es muy importante el sentido de colocación de las cuñas, pues siempre será de la pieza que ya estaba colocada hacia la pieza que acabamos de colocar. De esta forma, la nueva pieza bajará al mismo nivel de la colocada. La nueva pieza siempre estará más alta que la colocada antes al haber sido esta última maceada previamente para colocarla a nivel.
9. Si no respetamos este sentido de introducción de las cuñas podemos dar lugar a que la pieza previamente colocada suba al nivel de la que acabamos de colocar dejando bolsas de aire bajo la misma, que darán lugar a problemas en el futuro.
10. Procedemos a terminar de ajustar las cuñas con ayuda de la tenaza del sistema de nivelación.
11. Repetir los pasos 5 a 9 para tantas piezas como tengamos que colocar.
12. Una vez el adhesivo haya secado, procedemos a retirar las cuñas dando un golpe seco en sentido perpendicular a las mismas. Si estamos colocando suelo, se puede recurrir a un simple puntapié o, si estamos en una pared o techo (o simplemente queremos tener más cuidado), podemos ayudarnos de una maza de goma.

KIT SISTEMA DE NIVELACIÓN

El kit del sistema de nivelación se compone de 3 elementos:

1. Cuñas (medida estándar/ paquete x 100u/ reutilizables)
2. Bridas o bases (1 mm, 1.5 mm y 2mm/paquete x 100 u/ un solo uso)
3. Alicata de ajuste.

Solicita a tu asesor la cantidad necesaria de elementos para una correcta instalación.



LA REPRODUCCIÓN DE LOS COLORES ES APROXIMADA.

KINARA® SE RESERVA EL DERECHO DE ALTERAR O MODIFICAR LOS PRODUCTOS AQUÍ PRESENTADOS.

DEBIDO A VARIACIONES EN PROCESOS DE FABRICACIÓN, MATERIAS PRIMAS, LOTES DE PRODUCCIÓN E ILUMINACIÓN, PUEDEN EXISTIR DIFERENCIAS DE TONOS, VETAS O APARIENCIA ENTRE MUESTRAS, IMAGENES Y PRODUCTO EXHIBIDO.

KINARA® NO ACEPTA RECLAMOS POR DIFERENCIAS DE TONO PROPIAS DE LOS PROCESOS DE FABRICACIÓN. ESTAS VARIACIONES NO AFECTAN LA CALIDAD NI EL DESEMPEÑO DEL PRODUCTO.





Somos una empresa orgullosamente ecuatoriana.
Somos importadores directos y fabricantes.
Productos de primera calidad y diseños exclusivos.

VISÍTANOS

Matriz
Showroom Valle de Los Chillos:

Av. Ilaló E6-222 y Luis Hernández
(Diagonal a la Gasolinera Primax).
"Kinara valle de los Chillos" en Google Maps.
022 036 342 EXT 1

Showroom Quito Norte:

Av. Eloy Alfaro y Los Arupos
(junto al TUTI Eloy Alfaro)
"Kinara Quito" en Google Maps.
022 036 342 EXT 2

Showroom Tumbaco:

Av. Interoceánica y Carchi
(Vanguardia Park, Local 5,6,7 y 8)
"Kinara Design Tumbaco" en Google Maps.
022 036 342 EXT 3

SÍGUENOS



BÚSCANOS

www.kinara.com.ec

2026